



АО «ЗАВОД «КРИЗО»

188304 г. Гатчина, Ленинградская обл.; ул. Железнодорожная, 43, а/я 118
Тел./Факс: (81371) 9-38-87; Тел.(812) 316-78-17
krizo@mail.ru ; www.krizo.org

Акционерное общество «ЗАВОД «КРИЗО» представляет новый АКСИАЛЬНО-ПЛУНЖЕРНЫЙ НАСОС высокого давления АПН 80 разработан для перекачивания воды под высоким давлением и с высокой производительностью. Насос АПН 80 создан на базе российских материалов и элементной составляющей. Данный насос **не требует смазочных материалов**, с одинаковой производительностью сможет работать **на пресной и морской воде**.

Применение аксиально-плунжерных насосов находит все большее применение в разных отраслях промышленности. С развитием современных технологий и появлением новых конструкционных материалов. Данные насосы успешно применяются в составе систем пожаротушения тонкораспыленной водой, в установках по опреснению морской и солоноватой воды, при гидравлических испытаниях оборудования, в судостроении и машиностроении, а так же в различных производствах, где требуется перекачивание жидкости в больших количествах под высоким давлением, а насосы должны иметь малые габариты

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ аксиально-плунжерного насоса высокого давления АПН 80

Аксиально-плунжерный насос высокого давления в части климатических факторов внешней среды соответствует исполнению ОМ категории 5 по ГОСТ 15150-69 для условий работы при температуре окружающей среды от + 2°C до 50°C и относительной влажности воздуха 98%, при кратковременном (до 2 часов) повышении температуры до +60°C и относительной влажности воздуха до 100% с выпадением росы.

Устойчивость при воздействии механических ударов многократного действия.

Насос сохраняет работоспособность во время воздействия механических ударов многократного действия с пиковым ударным ускорением 295 м/с² (30 g) и длительностью от 5 мс до 15 мс.

Технические характеристики насоса АПН 80

№ п.п.	Наименование характеристики	Ед. изм.	Значение
1.	Перекачиваемая среда		Морская вода с концентрацией соли 34 мг/л
2.	Температура	°С	2...50
3.	Установленная мощность, не более	кВт	18 (15)
4.	Производительность, не менее	м³/ч	6,5
5.	Давление на выходе:		
5.1	<i>Номинальное</i>	МПа	11 - 12
5.2	<i>Максимальное (определяется настройкой предохранительного клапана)</i>	МПа	12
6.	Давление на входе:		
6.1	<i>Номинальное, не менее</i>	МПа	0,2
6.2	<i>Максимальное</i>	МПа	0,6
7.	Внешняя утечка, не более	л/ч	нет
8.	Средний ресурс до капитального ремонта, не менее (не менее 80% номинальной подачи)	ч	5000*
9.	Комплекующие изделия должны иметь приемку ОТК Изготовителя	%	100
10.	Элементы насоса высокого давления должны обеспечивать среднее время восстановления не превышающее.	мин	Не более 30 *
11.	Элементы насоса высокого давления должны надежно функционировать после воздействия на них магнитного поля станций безобмоточного размагничивания кораблей**	А/м	- форма импульса трапецеидальная; - амплитуда первого импульса - $8 \cdot 10^3$; - время воздействия импульса – 5 – 9 с; - длительность фронта импульса - не более 1 сек; - количество импульсов – 220.
12.	Ресурс до среднего (заводского) ремонта	часов	- 100000 часов (в дежурном режиме) / 2 000 часов (в режиме работы, при условии работы электродвигателей на полную мощность не более 160 часов в год); *
13.	Назначенный ресурс полный	часов	– 131000 *
14.	Насос должен сохранять работоспособность после воздействия нагрузок при транспортировании в жёстких условиях транспортирования:		- по ГОСТ РВ 20.39.309.

15.	Насос сохраняет работоспособность при воздействии качки и кратковременных наклонов (до 3 мин)	°	с максимальным углом наклона 30°; с амплитудой $\pm 45^\circ$ и периодом от 7 с до 16 с; длительных наклонов (5 мин) с максимальным углом наклона 15°
16.	Насос выполняет свои функции при воздействии повышенной влажности	%	до 98% - при температуре не выше 35°C.
17.	Основные элементы насоса стойки к воздействию магнитных полей:	А/м	- постоянное магнитное поле – 400; - переменное магнитное поле – 80 и частотой 50 Гц.

Применяемые материалы не содержат вредных веществ, чрезвычайно опасных (I и II классов опасности по ГОСТ12.1.007), в номенклатуре указанных в таблице вредных веществ ГОСТ12.1.005, загрязняющих природную среду и вредно воздействующих на организм.

Требования безопасности.

Конструкция основных элементов насоса АПН 80 обеспечивает безопасность при проведении следующих регламентных работ:

- а) без снятия напряжения – чистку и обтирку корпусов основных элементов;
- б) при полном снятии напряжения – измерение сопротивления изоляции переносным мегаомметром и замену основных элементов системы и их составных частей.

Составные части основных элементов насоса, находящиеся под напряжением более 24В по отношению корпусам объекта, защищены от случайных соприкосновений обслуживающего персонала во время эксплуатации системы. Конструктивное исполнение основных элементов насоса исключает возможность попадания электрического напряжения на конструкции, не являющиеся токопроводящими элементами.